

GEHOPON-E60-Korrogrund

2C-EP-HS Primaire

Pour structures métalliques soumises à de fortes sollicitations - sur acier, acier galvanisé, anciens revêtements -

■ DOMAINES D'UTILISATION

Pour une protection anticorrosion de haute qualité de structures métalliques soumises à de fortes sollicitations par exemple pour des installations dans les industries chimiques, les installations portuaires, les installations routières ou ferroviaires. Le nombre de couches à appliquer est fonction des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis. GEHOPON-E60-Korrogrund peut être appliqué directement sur acier galvanisé et a également de très bonnes propriétés d'adhérence sur surfaces en Aluminium et en Inox.

■ PROPRIETES GENERALES

GEHOPON-E60-Korrogrund sur la base d'une combinaison bi-composante époxydique et de pigments avec effet barrière élevé est un produit avec un extrait sec élevé (High-Solid).

L'application s'effectue de préférence au pistolet Airless avec des épaisseurs de l'ordre de 100 à 160 microns par couche.

L'application à la brosse et au rouleau (épaisseur jusque 80 µm) est également possible avec cependant un aspect de surface "structuré" spécifique à ce type de produit.

Tenues/résistances

En association avec des finitions bi-composantes adaptées, on obtient des systèmes de revêtements anticorrosion d'une grande résistance mécanique, d'une grande stabilité aux produits chimiques, aux atmosphères agressives ou également résistants aux intempéries et aux U.V.

Tenue en température (chaleur sèche): 120 °C en continu.

Agréments

GEHOPON-E60-Korrogrund est agréé ACQPA sous numéro 25272 pour les systèmes C3 AMV 977, C3 AMV 1310, C4 AMV 980, C4 AMV 1313.

■ CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Code(s) Produit(s) et teintes

GEHOPON-E60-Korrogrund

Härter (Durcisseur)

E60-732 gris-silex env. RAL 7032
E60-812 rouge-brun
E60-770 aluminium

EX-40

Proportions de mélange

8 parts en poids

1 part en poids

Consistance à la livraison

Prêt pour application après mélange des deux composants.

Stockage/conservation

Au moins 12 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

Diluant approprié

V-568

Valeurs théoriques de référence

GEHOPON-E60-Korrogrund, E60-732

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,5	83	17	3,7	69,5	463
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m ²)		Rendement (m ² /kg)	
100	144	0,216		4,6	

GEHOPON-E60-Korrogrund

- Remarques
- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
 - DFT: Epaisseur sèche (dry film thickness)
 - Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
 - * Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT de 10 µm

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

Sous-Catégorie selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phrase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe "Méthodes d'application")
J (Revêtements bi-composants à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique, sur sols par exemple) Type PS	500 g/L	< 500 g/L

Systèmes de revêtements

Support	Acier	
Préparation de surface	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4, minimum St3 par préparation manuelle ou à la machine.	
	Produit	NDFT (µm)
Revêtement primaire	GEHOPON-E60-Korrogrund	100 à 160
Revêtement(s) intermédiaire(s)	GEHOPON-E60-Protect	100 à 150
Revêtement de finition	WIEREGEN-M87	80

Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est(sont) un(des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut(peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Préparation des surfaces

Surfaces en acier:

Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.

Si une préparation de surface par grenailage n'est pas réalisable on peut effectuer un dérouillage manuel ou mécanique mais avec un degré de préparation de surface minimum St 3.

GEHOPON-E60-Korrogrund

Surfaces en acier galvanisé:

Les revêtements avec GEHOPON-E60-Korrogrund offrent l'avantage de pouvoir être appliqués sur des surfaces galvanisées sans qu'il soit nécessaire de procéder au préalable à une préparation contraignante de ces surfaces.

Les conditions sont :

- Des surfaces sèches et propres sans produits de réaction du zinc visibles (rouille blanche etc...)
- L'observation des remarques pour la mise en peinture formulées dans la norme NF EN ISO 1461.

Ces conditions peuvent être respectées de manière optimale pour des revêtements appliqués en atelier.

En cas de contraintes spéciales, pour des zones non accessibles et en cas de présence de produits de réaction du zinc visibles il faut réaliser une préparation de surface par sweeping (balayage à l'abrasif) ou toute autre méthode permettant un résultat comparable.

Autres surfaces:

GEHOPON-E60-Korrogrund a une excellente adhérence sur surfaces en aluminium et en inox. Ces supports doivent être secs et propres et de préférence être préparés par balayage à l'abrasif (sweeping). La qualité de surface de ces supports pouvant être très variable nous recommandons de réaliser, particulièrement pour de grands ouvrages, des surfaces d'essai avec le système de revêtement complet.

Revêtements:

Toutes substances nuisibles à l'adhérence doivent être éliminées.

GEHOPON-E60-Korrogrund peut être appliqué sur un grand nombre d'anciens revêtements mono- et bi-composants intacts et adhérents. La préparation de surface nécessaire et les essais de compatibilité (convenance) sont de préférence à définir par une surface de référence (d'essai).

Températures de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25 °C, ne doivent pas être inférieure à 10 °C

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80 %

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

L'influence de l'humidité sur le film frais peut provoquer des défauts de surface tels que dénuançages, blooming ou léger grenelage.

Remarques pour l'application

Mélange

Réaliser soigneusement le mélange des deux composants dans les proportions prévues de préférence avec un mélangeur. Après un temps de réaction préliminaire de 15 minutes et une dernière homogénéisation, le mélange est prêt pour l'application.

GEHOPON-E60-Korrogrund

Méthodes d'application

Procédés/Paramètres	Epaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément de diluant V-568
Pistolet Airless Buse: 0,38 à 0,68 mm Pression du produit: 150 à 250 bars	80 à 160 µm	2 à 4 %
Brosse/rouleau	60 à 80 µm	jusque 2 %

Par application brosse/rouleau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en œuvre et de la géométrie des éléments à peindre.

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.
Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Nettoyage du matériel

De suite après utilisation avec le diluant V-568

Durée pratique d'utilisation du mélange

Env. 4 heures (fonction de la température)

Durées de séchage

Pour une épaisseur sèche de 160 µm et des températures (air et support) de 20 °C

Hors poussière: Après env. 1 heure
Sec au doigt: Après 6 à 8 heures
Recouvrable: Après 16 à 24 heures.

Temps d'attente entre couches

Température ambiante	5 - 10 °C	10 - 15 °C	15 - 20 °C
Temps d'attente minimal	3 - 4 jours	2 jours	1 jour

■ HYGIENE ET SECURITE

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.